

BGA-無鉛錫球專用全自動迴焊爐

LEAD FREE REFLOW OVEN TU-380

(一) 擦拭與保養步驟

1. 溶劑+擦拭布-擦拭行進左右溝槽清潔

注意: 每天擦拭確保溝槽無高溫作業下揮發助焊膏沾附, 擦拭時在停機後尚有一點餘溫中進行較易擦拭, 每天保養才不致於卡太多或太厚揮發助焊膏在迴焊區導致托盤行進也不順暢。

準備擦拭



沾溶劑布擦拭左溝槽

擦拭布沾溶劑



沾溶劑布擦拭右溝槽



沾溶劑布擦拭左前溝槽



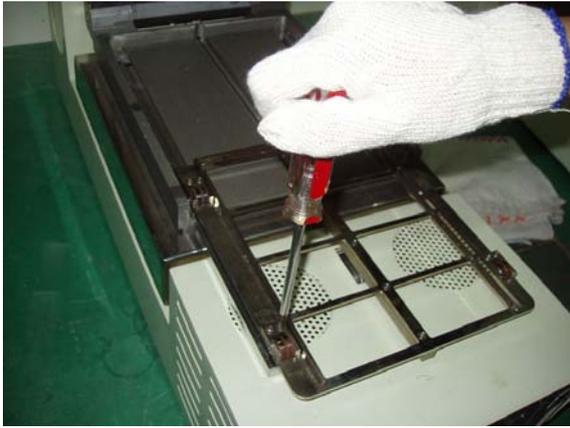
沾溶劑布擦拭右前溝槽



(二)直接拆卸保養步驟

1. 自備十字螺絲起子進行螺絲鬆起, 可直接拆卸輪座與托盤進行數小時溶劑浸泡, 徹底清潔擦拭不易之處。
輪座培林輪如卡住無法轉動, 只有換新品更新, 否則轉輪不順會影響行進的順暢。

拆卸輪座 2 顆固定螺絲



依次卸下共 4 個輪軸座



拆解浸泡溶劑中清潔



拆解中心 5 顆螺絲



拆卸托盤擦拭或浸泡清潔



沾溶劑布擦拭上加溫蓋



(三)散熱風扇保養步驟

1. 備小毛刷清潔風扇孔毛屑與塵污，每日擦拭或毛刷清潔，若卡過多塵屑可使用吸塵器進行吸塵，散熱孔避免塵屑堵塞影響控制元件散熱，長期散熱不良恐會造成元件壽命降低或故障

毛刷清潔前風扇孔



毛刷清潔後風扇孔



威達誠實業有限公司 **技術部** 提供